













POLITICA PER LA QUALITA', PER L'AMBIENTE PER LA TRACCIABILITA' DELLE MATERIE PRIME E PER LA GESTIONE DELLE SOSTANZE CHIMICHE

Gruppo Vecchia Toscana S.p.a., affermata realtà conciaria che da oltre 60 anni opera nel settore producendo pelli conciate al cromo e mezzo cromo per pelletteria, valigeria e calzatura di alta qualità per conto delle più importanti firme, ormai da anni mantiene attivo ed efficace un Sistema di Gestione per la Qualità, conforme agli standard della norma UNI EN ISO 9001, adesso nella versione 2015; allo stesso tempo, ben consapevole del fatto che oggi, ancor più che in passato, la crescita dell'azienda deve passare necessariamente anche da uno sviluppo ecosostenibile, nell'anno 2018 l'azienda ha deciso di sviluppare al proprio interno un Sistema di Gestione Ambientale conforme alla norma UNI EN ISO 14001:2015. Nel corso dell'anno 2018 Gruppo Vecchia Toscana S.p.a. ha ottenuto anche la certificazione secondo lo standard TS SC 410, relativa alla tracciabilità delle materie prime. Proseguendo nel suo percorso di crescita, a fine 2019 è stata ottenuta la certificazione secondo il protocollo Leather Working Group e a febbraio 2022 l'azienda ha ricevuto l'attestazione per il "Codice di Condotta e di Responsabilità Sociale UNIC Social Accountability". Nel 2024 oltre ad aver continuato il proprio percorso nelle certificazioni già ottenute e rinnovate, ha deciso di intraprendere il percorso con la certificaione OEKO-TEX Leather Standard e ha raggiunto, a dicembre, il livello GOLD nella certificazione LWG, dimostrando un continuo miglioramento e impegno nella crescita della propria attività.

Ente certificatore e punto di riferimento nella crescita dell'azienda durante questo processo è sempre stato l'istituto di certificazione ICEC.

Siamo convinti che, operare secondo tali principi, possa permetterci in futuro di mantenere alti gli standard ottenuti in termini di soddisfazione dei requisiti del cliente, sia come caratteristiche tecniche dei prodotti forniti che di servizio a supporto della produzione, che ci hanno permesso in questi anni di annoverare tra i nostri clienti i nomi più importanti della moda internazionale.

Qualità

La ricerca della soddisfazione del cliente è da sempre un punto centrale della mission dell'azienda, che si è dimostrata disponibile ad ascoltare ed accogliere le richieste del cliente, instaurando proficui rapporti di collaborazione.

Tuttavia l'esigenza di adeguarsi ad un mercato altamente concorrenziale ci ha indotto ad una profonda riflessione circa la necessità di una riduzione dei costi di produzione, da perseguire mediante la razionalizzazione ed internalizzazione dei processi produttivi ed il controllo delle materie prime/prodotti utilizzati.

In tale ottica riteniamo fondamentale il lavoro che svolge il nostro laboratorio interno per quanto riguarda le prove fisiche sul prodotto finito, spesso svolte in parallelo con le prove comparative del cliente. I risultati ottenuti ci spingono a continuare l'implementazione di questo oneroso "strumento di controllo" che però oggi è divenuto punto di riferimento per gli operatori interni anche "in process" e non solo quale verifica del prodotto finito a monte della spedizione. Gli investimenti effettuati nel















nostro laboratorio, sia in termini di risorse umane che di macchinari, ci hanno portato a veder riconosciuto il nostro laboratorio come laboratorio accreditato da due dei nostri più importanti clienti. Il lavoro del laboratorio è essenziale anche a ribadire l'impegno dell'Organizzazione a soddisfare i requisiti applicabili in termin i di prestazioni del prodotto.

Un costante miglioramento del processo di informatizzazione aziendale è ovviamente necessario per mantenersi al passo con i tempi; tuttavia negli ultimi anni l'azienda si è molto evoluta dotandosi di un controllo dell'avanzamento della produzione con codice a barre che è considerato lo strumento base di una moderna gestione della produzione.

Stante la continua evoluzione del mondo del lavoro, per poter rimanere sul mercato con prodotti e servizi di qualità, l'Organizzazione si impegna a mettere in campo tutte le sue forze per garantire un miglioramento continuo del sistema di gestione per la qualità e del prodotto offerto.

Ambiente

L'Organizzazione, operando in conformità alle leggi ambientali applicabili, ha sviluppato negli anni e tende a sviluppare processi che riducono gli impatti delle sue attività sull'ambiente.

La stessa passione posta per la cura dei propri prodotti e per i propri clienti e la spinta a mantenere un ruolo primario tra le aziende del settore induce la nostra organizzazione a considerare il rispetto verso l'ambiente come una variabile fondamentale nella propria gestione aziendale.

Impegno prioritario nella gestione è l'introduzione di sistemi tecnologici e prassi che, oltre a soddisfare pienamente tutti gli obblighi di legge, e gli altri requisiti volontari sottoscritti, e a prevenire l'inquinamento, tendono al costante miglioramento dell'efficienza ambientale.

L'introduzione di un Sistema di Gestione, che favorisce il rispetto dell'ambiente sotto ogni suo aspetto, è al tempo stesso elemento determinante nella crescita dell'Organizzazione.

Per raggiungere gli obiettivi prefissati Gruppo Vecchia Toscana S.p.a. si impegna a:

- 1. Implementare e mantenere attivo un Sistema di Gestione Ambientale che soddisfi i requisiti della norma UNI EN ISO 14001:2015;
- 2. rispettare scrupolosamente tutte le norme e le leggi ambientali applicabili e gli obblighi di conformità scaturiti dalle richieste delle parti interessate;
- 3. adottare un approccio basato sul Risk Assessment che consenta in maniera preventiva e proattiva di gestire il Business aziendale, integrando anche gli aspetti relativi all'Ambiente;
- 4. analizzare i fattori interni ed esterni rilevanti per il conseguimento delle finalità della gestione ambientale, nonché i bisogni e le aspettative delle parti interessate
- 5. intervenire principalmente sul processo e sulle attività con le migliori tecnologie economicamente sostenibili al fine di migliorare la gestione dei rifiuti, di ridurre al minimo la contaminazione del suolo e delle acque, di monitorare costantemente i quantitativi di prodotti chimici utilizzati e le risorse energetiche consumate per tenere sotto controllo le















emissioni in atmosfera anche controllando il funzionamento dei propri sistemi di abbattimento;

- 6. effettuare un attento monitoraggio delle proprie prestazioni ambientali;
- impegnarsi nell'eliminazione delle sostanze pericolose attraverso l'implementazione della MRSL (Manufacturing Restricted Substances List) secondo le linee guida definite nel documento ZDHC MRSL;
- 8. adempiere i requisiti previsti dal progetto Burberry Project2020, implementando un sistema di gestione per i prodotti chimici per tenere sotto controllo approvvigionamenti ed utilizzo dei prodotti conformi alle disposizioni di legge ed alle richieste dei clienti, realizzando un progetto pilota relativo alla produzione per il nostro cliente Burberry grazie all'impegno che ci siamo assunti di eliminare/ridurre dai nostri processi produttivi l'utilizzo di sostanze pericolose individuate nella MRSL di Burberry (Progetto 2020);
- 9. promuovere la responsabilità e la sensibilità dei dipendenti impegnati ad ogni livello nelle attività aziendali attraverso idonei programmi di informazione e formazione al fine di ottenere la cooperazione degli stessi nell'implementazione e nel mantenimento del sistema;
- 10. Sviluppare l'attività di produzione del pellame finito in un contesto di continuo miglioramento delle prestazioni ambientali tale da minimizzare gli effetti negativi durante l'esercizio della stessa;
- 11. Sensibilizzare il personale che opera per conto dell'Organizzazione attraverso la distribuzione della presente politica per la qualità e per l'ambiente;
- 12. Mettere a disposizioni risorse, mezzi economici e competenze adeguate per sostenere i compiti e le responsabilità attribuiti ai propri dipendenti.

Tracciabilità delle materie prime (pelli)

L'organizzazione ha messo in atto un sistema di tracciabilità delle partite in ingresso al proprio ciclo produttivo (che sono costituite per la grande maggioranza da pelli bovine salate fresche e da quantità residuali di WB o WW) che le consente di monitorare i luoghi di provenienza delle pelli, dallo stato e luogo di macellazione allo stato e luogo di allevamento (per i prodotti già conciati la tracciabilità si estende fino allo stato e luogo di trasformazione).

Gruppo Vecchia Toscana è impegnata costantemente in un'attività di sensibilizzazione verso la propria rete di fornitori diretti e di commercianti al fine di riuscire ad ottenere quante più informazioni possibili sull'origine delle partite acquistate.

E' ferma intenzione dell'organizzazione costruire una rete di fornitori di qualità (storici od occasionali) che siano in grado di fornire, con evidenze documentate, informazioni quanto più precise sull'origine delle pelli che entrano nel ciclo produttivo dell'azienda.

Gestione sostanze pericolose

L'organizzazione ha messo in atto un sistema di gestione dei prodotti chimici al fine di garantire un impegno volto a:















- 1. eliminare le sostanze pericolose attraverso l'implementaizone della MRSL secondo le linee quida definite nel docuemnto ZDHC MRSL
- 2. acquistare prodotti chimici da fornitori che dichiarano il rispetto della MRSL ZDHC
- 3. acquistare materiale semilavorato da fornitori che dichiarano il rispetto della RSL interna della conceria o che effettuano almeno test su Cr VI
- 4. garantire la massima sicurezza per i dipendenti nell'utilizzo dei prodotti chimici identificati attraverso l'utilizzo di adeguati dpi per ogni gruppo di prodotti utilizzati nei luoghi di lavoro e nei reparti di produzione

Codice di Condotta e Responsabilità Sociale

Gruppo Vecchia Toscana ha adottato e condivide con tutta la propria catena di fornitura un Codice Etico che riassume la propria vision e i propri principi etici ai quali si è sempre ispirata per la conduzione delle attività aziendali e che hanno sempre contraddistinto i propri rapporti con gli stakeholder coinvolti.

I capisaldi del Codice Etico adottato da Gruppo Vecchia Toscana sono i seguenti:

- l'azienda non utilizza, né tantomeno sostiene l'utilizzo del lavoro infantile;
- l'azienda non utilizza, né tantomeno sostiele l'utilizzo del lavoro obbligato;
- l'azienda non attua discriminazione nell'assunzione, nella remunerazione, nell'accesso alla formazione, nella valorizzazione delle risorse umane, in base a genere, razza, origine, religione, orientamento sessuale, appartenza politica e sindacale ed ogni altra condizione discriminatoria;
- l'azienda rispetta il diritto di tutto il personale di formare e aderire ai sindacati liberamente scelti;
- l'azienda garantisce un luogo di lavoro sicuro e salubre, adottando ogni mezzo e misura necessari a mitigare i rischi connessi all'attività lavorativa dei propri lavoratori;
- l'azienda rispetta le leggi ed il CCNL Industria Conciaria per ciò che attiene l'orario di lavoro dei propri dipendenti;
- l'azienda garantisce una retribuzione corrispondente agli standard legali e ai parametri minimi stabiliti nel CCNL Industria Conciaria;
- l'azienda promuove la valorizzazione delle risorse umane attraverso lo sviluppo delle competenze e tramite iniziative di formazione continua;
- l'azienda ha stabilito e mantiene attive procedure operative atte a ridurre gli impatti ambientali connessi con le proprie lavorazioni.

Made in Italy della produzione della pelle

L'organizzazione monitora e traccia il proprio processo produttivo secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 16484 al fine di mantenere evidenza del fatto che per le famiglie di articoli oggetto di certificazione le fasi qualificanti del processo (concia, riconcia, tintura, ingrasso e rifinizione) vengono svolte interamente su territorio italiano (nel nostro caso vengono svolte interamente all'interno del sito produttivo).















Tale processo viene monitorato attraverso il gestionale aziendale e l'organizzazione ha cura di tenere aggiornato un elenco di articoli divisi per famiglia e un elenco di fornitori di lavorazioni esterne. Siamo infine certi che gli obiettivi ambiziosi che la Direzione definisce e condivide giornalmente con i vari livelli aziendali possano stimolare nel profondo ogni figura operativa della nostra azienda; siamo infatti consapevoli che soltanto con il pieno coinvolgimento di tutto il personale operativo ed il mantenimento di un clima di piena collaborazione tra i vari livelli si potranno ottenere i risultati prefissati, nell'ottica di una continua ricerca e del massimo impegno verso la soddisfazione del cliente e il miglioramento continuo del sistema per la qualità e per l'ambiente.

La Direzione si impegna pertanto ad applicare e mantenere attivo il Sistema di Gestione per la Qualità e per l'Ambiente in tutta l'Organizzazione e a diffonderne il significato e l'importanza dello stesso a tutti gli stakeholder interessati attraverso l'affissione della presente politica nelle bacheche aziendali e attraverso la pubblicazione sul sito internet.

L'azienda si riserva la possibilità di effettuare controlli sul campo per verificare il rispetto dei principi di cui alla Politica presente presso il quale vi chiediamo il rispetto.

Ponte a Cappiano, lì, 24.01.2025

Il Legale Rappresentante

VALERIO TESTAI